

FF100/140

Die Freifallförderanlage
The pneumatic conveyor system
for gravitation silos

Mit der Förderanlage **FF100/140** können sämtliche pulverförmigen Materialien wie Fertigputze, Mörtel, usw. auf weite Entfernungen in den jeweiligen Einsatzort gefördert werden. Dadurch entfällt das zeitaufwändige Abladen, Tragen, Aufreißen und Einfüllen der Sackware - ein bedeutender Mehrwert für die Baustelle.

Die Anlage überzeugt durch ihre hochwertigen Komponenten und technische Lösungen, welche einen störungsfreien Betrieb unterstützen.

The conveying system **FF100/140** is used in combination with gravity-flow silos or containers for feeding application devices with dry mortar or plaster to a long distance.

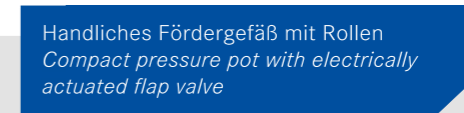
This equipment does away with the need for the timeconsuming unloading, carrying, opening and emptying of bagged material because it transports the product through its sealed system directly to the application device.



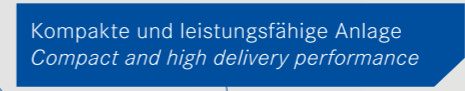
Geräuscharmer Luftkompressor von Becker
Low noise air compressor from Becker



Elektromechanischer Schaltschrank
Electromechanical control box



Handliches Fördergefäß mit Rollen
Compact pressure pot with electrically actuated flap valve



Kompakte und leistungsfähige Anlage
Compact and high delivery performance



Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick

- Hochwertige Komponenten
- Elektromechanischer Schaltschrank
- kompakte Bauweise
- Luftkompressor von Becker mit Niedrigen Geräuschemissionen
- Ölfreier Kompressor

The most important advantages at a glance

- High quality components
- Electromechanical control box
- High performance
- Oilfree compressor

Technische Daten

Kompressor KDT3: 100/140 m³/h
Motor: 5,5/7,5 kW -400V 50Hz ölfrei
Leistung: 100/140 m³/h
Förderweite: max. 130 mt.
Druck: max. 2 bar

Technical data

Compressor KDT3: 100/140 m³/h
Engine: 5,5/7,5 kW -400V 50Hz
Capacity: 100/140 m³/h
Distance: max. 130 mt.
Pressure max. 2 bar